

Oggetto: Adesione alla manifestazione NonSole Jazz Festival 2017 con corresponsione contributo all'organizzazione.

LA GIUNTA COMUNALE

Sentito l'Assessore sig.a Berti Veronica che riferisce come l'Amministrazione comunale abbia valutato così come da qualche anno a questa parte, la possibilità di partecipare all'ormai 15^a edizione del NonSoleJazz Festival che peraltro dal 2012 si inserisce in un circuito più ampio - diverse valli del Trentino compreso il capoluogo -, da cui l'intitolazione "TrentinoInJazz Valli del Noce2017"; nella sostanza nulla cambia, vengono proposti concerti di musicisti di fama nazionale ed internazionale, oltre che di formazioni locali di provato valore artistico; il calendario viene implementato con una serie di proposte collaterali per far sì che durante la rassegna si possa gustarne a pieno l'atmosfera; il coordinamento del Festival compete all'Associazione di promozione sociale "Trentino jazz" per il tramite a livello locale della Scuola musicale C. Eccher scarl, i Comuni della Valle di Non partecipanti all'iniziativa sono diversi con un contributo economico proporzionato agli eventi previsti sul territorio di competenza; la spesa preventivata (euro 40.405,00) come risultante dalla nota depositata in atti è coperta dai Comuni aderenti, dalla Provincia, dalla Regione, dall'APT della valle di Non e da altri Enti pubblici e privati;

Precisato che nei confronti dell'Associazione promotrice è prevista l'erogazione del contributo a carico di questo Comune ad abbattimento delle spese dall'Associazione direttamente sostenute;

Visto lo schema di convenzione proposto dagli organizzatori che prevede la corresponsione da parte dei Comuni partecipanti di un contributo alla predetta Associazione che sostiene le diverse spese, e il preciso impegno a carico di questo Comune di Euro 1.000,00 da corrispondere all'Associazione, impegno fisso a prescindere da variazioni in aumento delle spese essendo che i promotori si faranno carico dell'eventuale disavanzo;

Precisato come l'iniziativa abbia avuto nel passato un largo consenso fra il pubblico, che detto appuntamento è divenuto un veicolo promozionale per le due valli; la manifestazione toccherà nello specifico, il Comune di Denno nella serata di venerdì 21 luglio 2017 all'interno del cortile di palazzo Parisi con il concerto "From Ella to Amy" del Gruppo Trio Pino Dieni, tributo alle grandi artiste Ella Fitzgerald e Amy Winehouse;

Ritenuto di aderire all'iniziativa volendo offrire alla comunità nel periodo estivo un'interessante occasione di intrattenimento e di aggregazione, attorno ad un evento di levatura e di qualità ormai testata; per quanto attiene il soggetto che si fa carico del coordinamento, la Scuola musicale C. Eccher, esiste infatti, a monte, una collaborazione con il Comune che va avanti da parecchi anni, e che costituisce garanzia del buon esito dell'evento stesso;

Accertato come la spesa onnicomprensiva di Euro 1000,00 a carico del bilancio, trova imputazione al cap. 1295 (S), Missione 5 Programma 2 Titolo 1 Piano dei conti 14411, del bilancio di previsione 2017 che presenta sufficiente stanziamento;

Dato atto che detta spesa in base alle competenze fissate nel vigente Statuto comunale (art. 32 lett. h.) e riprese nel Piano esecutivo di gestione approvato con delibera giuntale n. 23 dd. 13/04/2017, compete alla Giunta comunale;

Acquisiti ai sensi dell'art. 56 della L.R. n. 1/93 come modificato dall'art. 16 della L.R. 10/98, i preventivi pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa e contabile della proposta, quest'ultimo comprensivo dell'attestazione di copertura finanziaria ai sensi dell'art. 17 comma 27, della stessa L.R. 10/98, resi rispettivamente dal Segretario Comunale e dalla responsabile della ragioneria comunale;

Con voti favorevoli unanimi espressi nei termini di legge;

D E L I B E R A

1. **Di aderire** per i motivi esposti in premessa, alla manifestazione "TrentinoInJazz Valli del Noce 2017", con l'organizzazione sul territorio comunale di un concerto, dando mandato, per la propria parte, all'Associazione di promozione sociale "Trentino jazz" tramite la Cooperativa Servizi Culturali Val di Non e di Sole C. Eccher, del coordinamento dell'intera manifestazione il tutto nei termini di cui allo schema di convenzione che si allega a formare parte integrante del presente atto.
2. **Di dare atto** che spetta al Segretario comunale sottoscrivere la convenzione di cui in precedenza, ad esecutività del presente atto, in base alla delega sindacale ns. prot. 797 dd. 22.02.2007 in atti.
3. **Di accantonare** allo scopo sul cap. 1295 (S) Piano dei conti 14411 Missione 5 Programma 2 Titolo 1, del bilancio di previsione 2017, l'importo di €uro 1.000.=; detto importo sarà liquidato a titolo di contributo, su presentazione, a cura dell'Associazione di Promozione sociale "Trentino jazz", cod. fiscale 92019980223, del rendiconto a consuntivo della manifestazione, entro 30 giorni dalla presentazione del medesimo, con successiva corresponsione all'Associazione stessa previa verifica del suo assoggettamento o meno a ritenuta fiscale.
4. **Di dare** pubblicità sul sito comunale-area trasparenza ai sensi della L.R. 8/2012 art. 7 come modificato dalla L.R. 10/2014, delle erogazioni di cui al precedente punto 1) quale condizione legale di efficacia dei provvedimenti di concessione e attribuzione di sussidi economici fatta eccezione per quelli di importo inferiore a mille euro.
5. **Di evidenziare** come, ai sensi dell'art. 4 della L.P. n. 23/1992 e ss.mm., avverso alla presente deliberazione, esecutiva ad avvenuta pubblicazione, è ammessa opposizione alla Giunta comunale entro il periodo di pubblicazione (art. 54 L.R. 1/1993 e ss.mm.), ricorso giurisdizionale al Tribunale Regionale di Giustizia Amministrativa di Trento entro 60 giorni (art. 29 del D.lgs. 104/2010), o, in alternativa, ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla conoscenza del presente provvedimento (art. 8 D.P.R. 1199/1971).